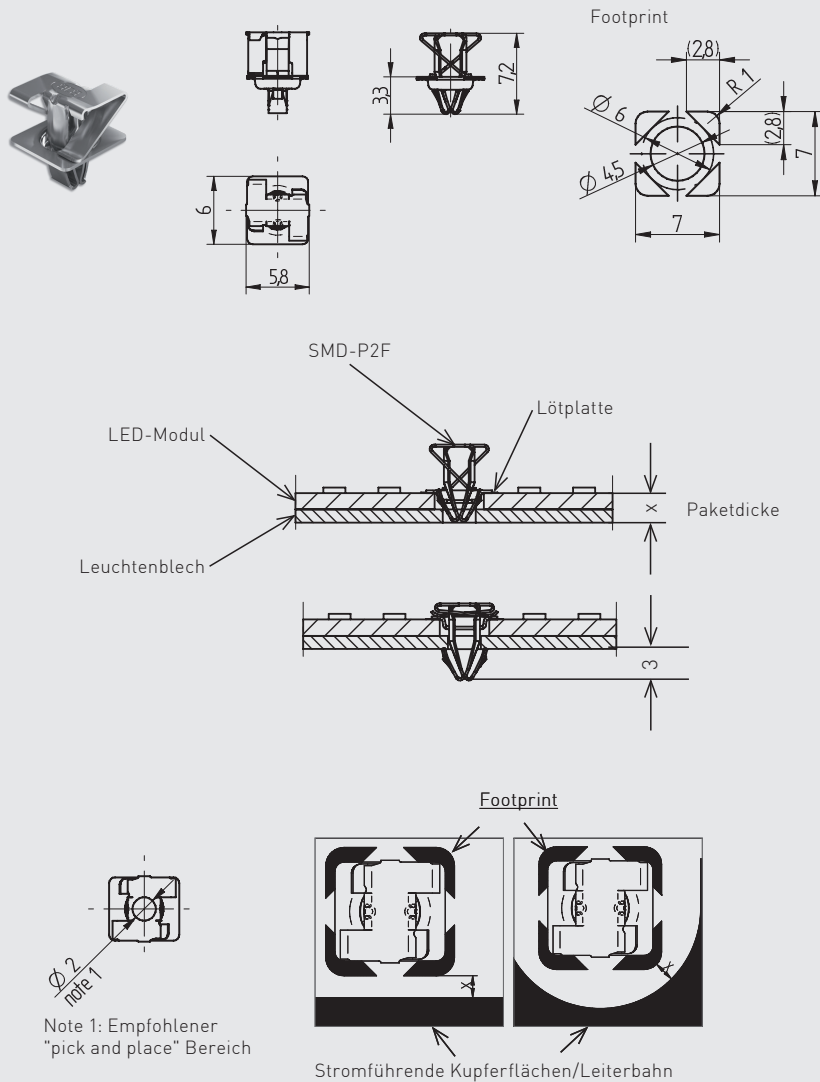




Verp. 12.600 Gew. 0,2 g Artikel-Nr. 28.904.U102.10

P2F (Push-to-Fix) verlötbares SMD-Befestigungselement

Zur Vorfixierung von LED-Modulen im Leuchtenblech oder Aluminiumprofil und vereinfachter Endmontage

Material: Feder: CrNi
Lötplatte: CuSn

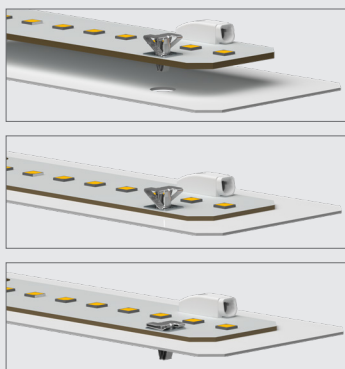
Paketdicke: LED-Modul + Leuchtenblech: 1.8 - 2.9 mm

- Kein zusätzlicher Schraubensetvorgang erforderlich
- Einsetzbar zur Befestigung von PCBs auf Blechen oder Aluminiumprofilen
- Dauerhafter und gleichbleibender Anpressdruck mit Anpresskraft: min. 5 N
- Passend für standardisierte Lochbilder mit $\varnothing 4,5$ mm im LED Board
- Für Leuchtenblechausschnitt $\varnothing 3,0 \pm 0,2$ mm
- Zuverlässige Wärmeableitung durch konstanten Anpressdruck
- Geeignet zur manuellen- und automatische Platinen-Endmontage
- Automationslösung auf Anfrage
- Sehr flaches Bauteil zur Vermeidung von Abschattungen
- Alternative zur Schraubbefestigung => kein Drehmomentschrauber erforderlich
- Schneller Montagevorgang erhöht die Produktivität und reduziert die Produktionskosten
- Verpackung Tape and Reel
- Verhindert mögliche Beschädigung bei Schraubbefestigung durch geringe Einsteckkraft
- Lösbare Verbindung

Luft und -Kriechstrecken

Das P2F-SMD-Befestigungselement hat über die metallische Federklammer direkten Kontakt zum Leuchtenblech. Daher ist der Abstand "X" gemäß der anzuwendenden Norm, der Leuchtenklasse (Leuchtenapplikation) und der dafür erforderlichen Luft- und Kriechstrecken einzuhalten

Anwendungsbeispiel mit Standard-Blechausschnitt



Maßempfehlung bei Verwendung mit Aluminiumprofil

